Тесты по теме «Машины для механической сортировки материалов»

ВАРИАНТ №1

|  |  |
| --- | --- |
| Ворос | Варианты ответов |
| 1. Для чего производят сортировку материалов? | 1. выделить куски материалов, размеры которых больше допустимых для данной машины; выделить куски или частицы, размеры которых меньше размеров конечного продукта; удалить из материалов случайно попавшие в них металлические предметы; разделить по крупности частицы, из которых в определенной пропорции составляются массы;  2. удаление из материалов ненужных и вредных примесей  3. для очистки от пыли |
| 2. Какой продукт называется верхним классом? | 1. продукт, прошедший через сито;  2. продукт, непрошедший через сито;  3. готовый продукт с размерами от 3 до 15 мм |
| 3. На какие группы подразделяются грохоты по расположению рабочих поверхностей? | 1. горизонтальные, вертикальные, наклонные;  2. горизонтальные, наклонные;  3. вертикальные, наклонные |
| 4. Из каких материалов выполняют просеивающие поверхности грохотов? | 1. металлы, пластмассы, резина, капрон;  2. металлы, резина, капрон;  3. комбинационные материалы; металлы, резина, капрон |
| 5. Какой фактор оказывает большое влияние на качество сортировки? | 1. степень натяжения;  2. форма отверстий рабочих поверхностей;  3. равномерная и непрерывная подача сырьевых материалов |

Тесты по теме «Машины для механической сортировки материалов»

ВАРИАНТ №2

|  |  |
| --- | --- |
| Ворос | Варианты ответов |
| 1. Какой процесс называется грохочением? | 1. разделение частиц материала по крупности для получения фракций повышенной однородности;  2. равномерная и непрерывная подача сырьевых материалов из бункеров на транспортирующие машины;  3. процесс последовательного уменьшения куска материала от исходного до требуемой величины |
| 2. Какими из перечисленных рабочих органов оборудования оснащены грохоты? | 1. сита, решета, колосники  2. сита, фильтры, решета, колосники  3.тяговый элемент, барабан, загрузочное устройство, разгрузочное устройство |
| 3. На какие группы подразделяются грохоты по форме просеивающих поверхностей? | 1. плоская, коническая, цилиндрическая  2. коническая, цилиндрическая, сферическая;  3. плоская, дуговая, цилиндрическая |
| 4. Какой размер просеивающие поверхности грохотов является характеристикой отверстия на свету? | 1. для круглых – диаметр; для прямоугольных – размер меньшей стороны отверстия;  2. для круглых – диаметр; для прямоугольных – размер большей стороны отверстия;  3. шириной и длиной отверстия |
| 5. Какие рабочие поверхности грохотов лучше самоочищаются? | 1. колосники;  2. сита с квадратными и круглыми отверстиями;  3. щелевидные сита |

Тесты по теме «Машины для механической сортировки материалов»

ВАРИАНТ №3

|  |  |
| --- | --- |
| Ворос | Варианты ответов |
| 1. Какой продукт называется нижним классом? | 1. готовый продукт с размерами от 12 до 60 мм;  2. продукт, прошедший через сито;  3. продукт, непрошедший через сито |
| 2. На какие группы подразделяются грохоты по характеру действия? | 1. с простым движением и сложным движением;  2. подвижные и неподвижные;  3.периодически и непрерывно действующие |
| 3. На какие группы подразделяются грохоты по колебательным движения просеивающей поверхности? | 1. продольно симметричные, продольно несимметричные, поперечные;  2. продольные, поперечные, продольно симметричные;  3. продольные, поперечные, продольно несимметричные |
| 4. Какие факторы влияют на срок службы сита в большей степени? | 1. качество крепления, степень натяжения, материал;  2. качество крепления, степень натяжения;  3. степень натяжения, материал |
| 5. Какие грохоты применяют для предварительного грохочения материала перед переработкой его в дробилках первичного дробления? | 1. тяжелые колосниковые инерционные;  2. средние инерционные;  3. самобалансные;  4. гирационные |