Итоговое тестирование

**МДК.04.01** «Выполнение работ по профессии рабочих 18559 «Слесарь-ремонтник»

профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

для студентов третьего курса (группы **СГ-31,СГ-32**)

по специальности 21.02.03 «Сооружение и эксплуатация газонефтепроводов и газонефтехранилищ».

Преподаватель В.М. Московцева

Задание: выбрать правильный ответ.

Детали, покрытые тяжелыми маслянистыми отложениями, подвергаются:

1. промывке в ванне с 8 – 10% раствором каустической соды при 100 °С в течение 30-40 мин
2. травлению согласно инструкции по их химической очистке
3. пассивированию на 10 – 15 мин в водный раствор каустической соды

Осмотр, проверка на шум и легкость вращения, измерение осевого и радиального зазоров, измерение размеров колец – это

1. контроль пружинной шайбы
2. контроль подшипников качения
3. контроль корпуса насоса

Область знаний, охватывающих теорию, методы и средства определения технического состояния объектов

1. техническая диагностика
2. техническая характеристика
3. техническое обслуживание

Обнаружение дефектов и несоответствий, установление причин их появления и определение технического состояния оборудования- это задача

1. капитального ремонта
2. технологической карты
3. технической диагностики

Несоответствие детали или технической системы требованиям, установленным технической документацией, называют

1. трещиной
2. дефектом
3. износом

Сквозные трещины, механический износ, эрозионно - кавитационные повреждения – это причины накопления

1. дефектов и повреждений оборудования
2. ресурса наработки оборудования
3. качества оборудования

Совокупность свойств, определяющих степень пригодности оборудования для использования по назначению, называется

1. безотказностью оборудования
2. качеством оборудования
3. ремонтопригодностью оборудования

Свойство оборудования сохранять во времени в установленных пределах значения всех параметров, характеризующих способность выполнять требуемые функции в заданных режимах и условиях применения, называют

1. надежностью
2. долговечностью
3. ремонтопригодностью

Уменьшение стоимости действующего оборудования под влиянием технического прогресса, называют

1. физическим износом
2. эксплуатационным износом
3. моральным износом

Основным техническим документом, на основании которого проводятся осмотр, измерение, а при необходимости испытание деталей и сопряжений с последующей сортировкой их на группы, являются

1. карты дефектации (дефектные ведомости)
2. технологические карты
3. технологический процесс

Износ отдельных мест внутренней полости корпуса должен быть устранен наплавкой металла с помощью

1. электросварки
2. зачисткой шабером
3. заваркой

При вращении роторов в корпусе насоса возможен

1. износ шеек и резьбы
2. искривление или поломка вала
3. появление рисок

Нарушенная резьба на валу восстанавливается

1. резцом
2. шабером
3. плашкой

Коррозионный и эрозионный износ, сильный осевой сдвиг ротора в результате неправильной сборки насоса или разрушения радиально-упорных подшипников, попадания в насос посторонних предметов – это причина выхода из строя

1. торцовых уплотнений
2. рабочего колеса
3. ротора насоса

Выходят из строя из-за износа пар трения и коррозии

1. щелевые уплотнения
2. торцовые уплотнения
3. шейки вала

Пуск, остановка, регулирование режима работы отдельных элементов, сборочных единиц и привода компрессорных и насосных установок – это

1. техническая эксплуатация
2. техническое обслуживание
3. средний ремонт

Комплекс работ по надзору и уходу за оборудованием установок в процессе их эксплуатации – это

1. техническое обслуживание
2. средний ремонт
3. техническая эксплуатация

Поддержание работоспособности машины в процессе эксплуатации путем проведения работ по предупреждению повышенного изнашивания деталей, повреждений и аварийной остановки машин обеспечивает

1. техническое обслуживание
2. капитальный ремонт
3. внешний осмотр

Комплектность механизмов и их сборочных единиц, наличие внешних ограждений, загрязненность, поступление охлаждающих жидкостей определяют

1. внешним осмотром
2. контрольными приборами
3. технической диагностикой

Подачу смазки в узлы трения, работу масляных насосов, правильность центровки валов, исправность и правильность показаний контрольно – измерительных приборов определяют

1. внешним осмотром
2. правилами эксплуатации
3. дефектацией

Степень износа деталей пар трения, разрушение или деформацию деталей определяют

1. по вибрации
2. по шуму и стуку
3. по загрузке

Степень загрузки машины или механизма, надежность поступления смазки и правильность сборки узлов определяют

1. по степени нагрева
2. по вибрации
3. по технологии

Определяют и анализируют неисправности, за определенный период эксплуатации

1. по записям в специальных журналах
2. по составлением актов
3. по паспортам оборудования

Для обтирочных материалов используют

1. чистые льняные и хлопчатобумажные тряпки
2. шерстяные материалы
3. хлопчатобумажные тряпки

Сорта и сроки годности масел указывают

1. в инструкции по эксплуатации
2. в специальных журналах
3. в специальных чертежах

К перераспределению силовых нагрузок при работе оборудования приводит

1. неполная затяжка болтов и шпилек
2. ослабление болтов и шпилек
3. неудовлетворительная смазка механизмов

Процесс восстановления работоспособности оборудования путем устранения отказов и восстановления израсходованного ресурса – это

1. ремонт оборудования
2. ремонтопригодность оборудования
3. техническое обслуживание

Ремонт подразделяется

1. текущий, средний и капитальный
2. технологический и эксплуатационный
3. квартальный и годовой

Для поддержания насосного и компрессорного оборудования в работоспособном состоянии разрабатывается

1. система плановых предупредительных ремонтов
2. система ППР
3. система надзора и контроля

Сроки проведения ремонта и его вид, перечень работ для каждого вида ремонта и технологическая карта их выполнения указываются

1. в графике ППР
2. в эксплуатационном журнале
3. в графике ремонтов

Какими методами выявляют неисправности

1. при помощи измерительных инструментов и приборов,
2. при помощи физических методов контроля
3. физического диагностирования

Замена рабочих колес, валов, уплотняющих колец корпуса, грундбукс, распорных втулок выполняется

1. при профилактическом осмотре
2. при текущем ремонте
3. при капитальном ремонте

Ревизия всех сборочных единиц и деталей выполняется

1. при профилактическом осмотре
2. при среднем ремонте
3. при капитальном ремонте

Очистка и промывка картеров подшипников, смена масла, промывка масляных трубопроводов выполняется

1. при профилактическом осмотре
2. при техническом обслуживании
3. при технической диагностики

Ревизия сальниковой набивки и проверка состояния защитных гильз, проверка состояния полумуфт, промывка и смена смазки выполняется

1. при профилактическом осмотре
2. при реактивном ремонте
3. при технической диагностики

Ревизия и замена деталей торцевых уплотнений выполняется

1. при профилактическом осмотре
2. при среднем ремонте
3. при капитальном ремонте

Полная разборка крышки насоса с проверкой зазоров в уплотнениях ротора в корпусе насоса, проверка биения ротора выполняется

1. при среднем ремонте
2. при профилактическом осмотре
3. при техническом обслуживании